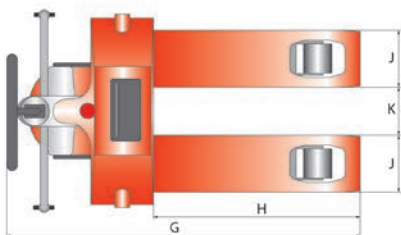
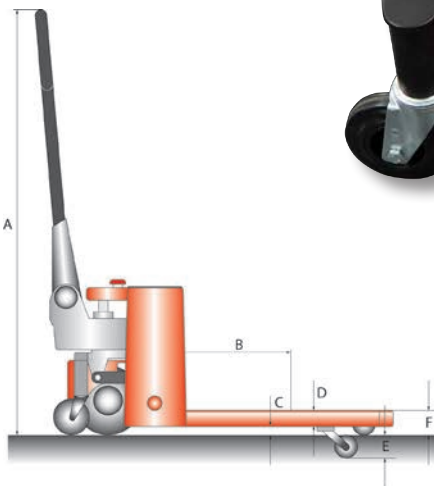


BATTERIEWECHSELWAGEN SEMIBATT

Stapler-Batteriewechsel 48 Volt einfach gemacht - mit dem Batteriewechselwagen Semibatt von Schefer. Das geringe Eigengewicht und die speziell konstruierten, aber dennoch kompakten Abmessungen machen den Semibatt äußerst wendig. Mit seiner elektrischen Hubvorrichtung und seinem elektrischen Fahrmotor lassen sich schwere Lasten oder längere Strecken bequem bewältigen.

Die serienmäßigen Seitenstabilisierungsräder gewährleisten dabei eine sichere Kurvenfahrt. Gespeist wird die Antriebstechnik über eine moderne 48V/10 Ah Lithium Ionen Batterie. Serienmäßig mit Not-Aus-Schalter, Entladeanzeiger, Elektromagnetbremse und externem Ladegerät. Der Semibatt von Schefer ist speziell für die Aufnahme einer Plattform mit seitlicher Zentrierhilfe entwickelt.

Temperaturbereich: 0 - 45°C



Multifunktionsgriff

- Not-Umkehrtaster
- Hupe
- Fahrschalter
- Heben / Senken
- LCD-Bildschirm

- Batterieanzeige mit Betriebsstundenzähler
- Fehlercode-Anzeige
- Alarm zum Aufladen

Schildkrötenmodus:
Deichsel in Fahrposition bringen. Hupe betätigen und gleichzeitig den Bewegungsschalter 2 x schnell vorwärts schalten.

BATTERIEWECHSELWAGEN SEMIBATT



In dieser Kombination umfasst das System Semibatt mit Plattform exakt die Staplerbatterie an den Seiten. So fixiert kann die Staplerbatterie angehoben und zur nächsten Ladestation bewegt werden. Spätestens jetzt sollte der Einlegerahmen in den Stapler eingesetzt werden. Der Einlegerahmen erhöht die Staplerbatterie um die gewissen Zentimeter. So gerüstet arbeitet das System unabhängig von Bodenunebenheiten oder abgefahrenen Staplerreifen. Der komplette Vorgang kann von einer Person vorgenommen werden. Die Batterieplattform (FSTYPE3) und die Einlegerahmen (WB5ZE5-S oder WB5ZE6-S) sind nur in Kombination mit dem Batteriewechselwagen Semibatt erhältlich.



Batterieplattform FSTYPE3



Einlegerahmen:

WB5ZE5-S für 48V 5PzS-Batterien, BR386
WB5ZE6-S für 48V 6PzS-Batterien, BR386

Artikel	1103085BWE45	
Tragfähigkeit, kg		2000
Lastschwerpunkt, mm	B	290
Einschlagwinkel Deichsel, °		90
Gewicht (mit Batterie), kg		114
Gabelbreite, mm	J	160
Gabellänge, mm	H	580
Gabeldicke, mm	D	55
Antriebsrad X, mm		140x55 P
Gabelrollen Y, mm		80x90 P
Räderanzahl		1X, 2Y
Hub, mm	E	105
Gabelweite, mm	K	130
Deichselhöhe, mm	A	1310
Gabelhöhe min., mm	F	85
Gesamtlänge, mm	G	990
Gesamtbreite, mm		720
Gesamtgabeltragbreite, mm		450
Bodenfreiheit, mm	C	11
Geschwindigkeit beladen, km/h		4
Steigfähigkeit beladen, %		6
Bremse		elektromagnetisch
Antriebsmotor, kW		1,0
Batterie, V/Ah		48/10 Lithium
Batteriegewicht +/- 5%, kg		5
Hubmotor, kW		0,8

P=Polyurethan G=Gummi N=Nylon