Werkstattpresse WP Premium
2024010WP10
2024010WP20
2024010WP30

CE

Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Benutzung aufmerksam durch.
Wenn Sie irgendwelche Fragen haben, kontaktieren Sie bitte Ihren Händler für nähere Informationen.

Sicherheitshinweise

WARNUNG!

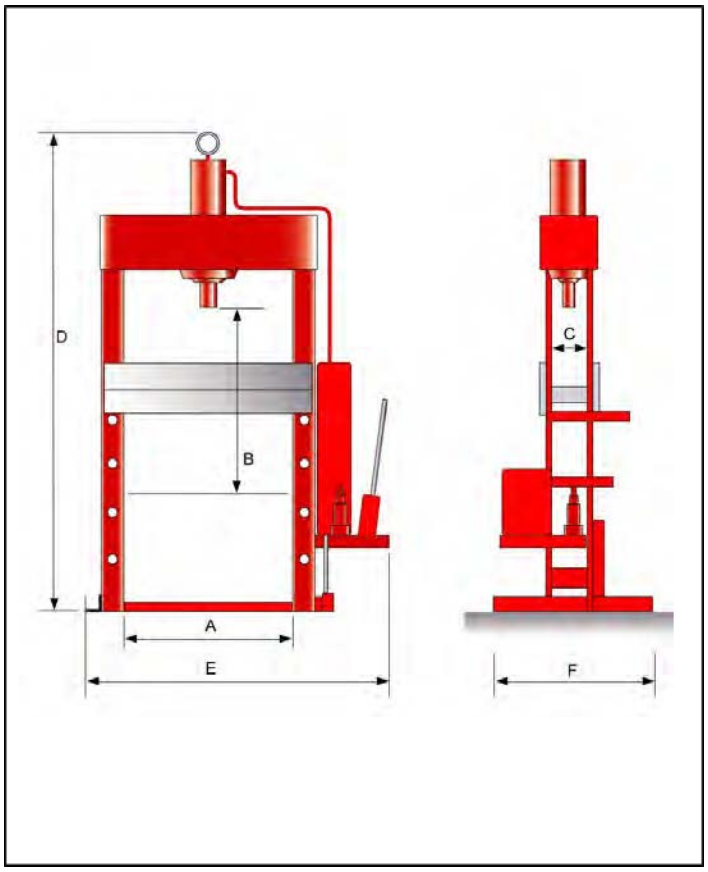
1. Lesen, verstehen und befolgen Sie alle Anweisungen, bevor Sie das Gerät bedienen.
2. Überschreiten Sie nicht die angegebenen Nennkapazitäten.
3. Vergewissern Sie sich vor dem Gebrauch, dass die Werkstattpresse sicher verankert ist.
4. Die Werkstattpresse muss gemäß den Anweisungen installiert und betrieben werden.
5. Stellen Sie vor dem Betrieb sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und frei von Gefahren ist.
6. Halten Sie Hände, Arme, Füße und Beine vom Arbeitsbereich fern. Ein versehentliches Abrutschen kann zu Verletzungen führen.
7. Verwenden Sie geeignete Schutzvorrichtungen, um Teile zu schützen, die beim Ausüben von Gewalt brechen oder auseinanderfliegen können.
8. Verwenden Sie nur Werkstattpressenzubehör mit einer Kapazität, die mindestens der Kapazität der Werkstattpresse entspricht.
9. Vermeiden Sie außermittige Lasten.
10. Das Produkt darf nicht verändert werden.
11. Verwenden Sie diese Werkstattpresse nur für die vom Hersteller angegebene Verwendung.
12. Das Nichtbeachten und Verstehen dieser Anweisungen und Markierungen kann zu Verletzungen, Sachschäden oder beidem führen.

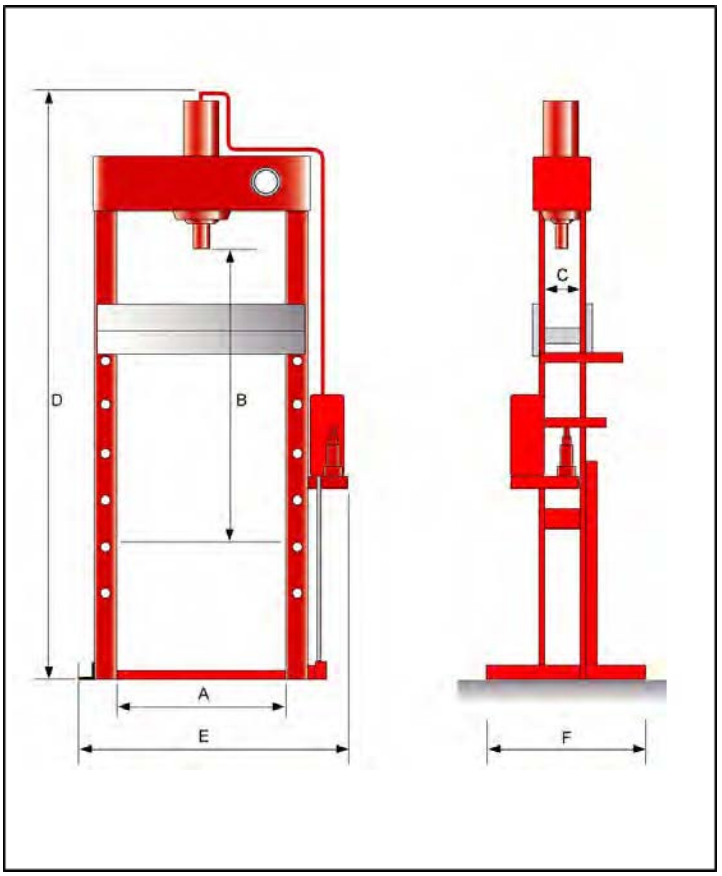
Bitte beachten: Unsere Geräte sind nur für den Innenbereich geeignet

Schefer Mietstapler GmbH, Winterbruckenweg 36, D-86316 Friedberg-Derching
Tel. +49 (0)821 567490, Fax: +49 (0)821 567493320, www.schefer-deutschland.de

Technische Daten

Artikel		2024010WP10	2024010WP20	2024010WP30
Presskraft / t		10	20	30
Kolben Ø / mm		40	48	70
Kolbenhub / mm		175	185	150
lichte Weite / mm	A	340	510	535
lichte Höhe min. / mm		194	39	150
lichte Höhe max. / mm	B	364	920	1030
Rahmentiefe / mm	C	110	132	140
Gesamtbreite / mm	F	495	560	700
Gesamtlänge / mm	E	570	730	795
Gesamthöhe / mm	D	1060	1625	1800
Gewicht / kg		50	110	170





Montageanleitung

Verwenden Sie die Explosionszeichnung als Richtlinie für die Montage. Legen Sie sich alle Teile und Baugruppen zurecht. Folgendes Verfahren wird empfohlen:

Für Werkstattpresse WP 10t:

• Befestigen Sie die beiden Stützen (8) mit Schrauben (9), Scheiben (10), Federscheiben (11) und Muttern (12) am Rahmen (4).
• Setzen Sie den Druckzylinder (3) von der Oberseite des Rahmens ein. Stellen Sie nach dem Einsetzen des Zylinders in die Rahmenstützplatte sicher, dass der runde Hubring flach auf der Zylinderstützplatte sitzt. Befestigen Sie dann die Rundmutter (5) an den Hydraulikzylinder. Drehen Sie im Uhrzeigersinn, um die Rundmutter auf die Gewindewelle des Stempels zu schrauben. Die Rundmutter festziehen.
• Führen Sie die Arretierbolzen (16) in die unteren Löcher des Rahmens ein und setzen Sie dann die Wangen (7) in den Rahmen auf die Stangen.
• Die Handpumpe (20) mit den Schrauben (17, 13), Scheiben (21, 15) und Federscheiben (18, 14) am rechten Rahmen befestigen.
• Suchen Sie den Hydraulikschlauchanschluss am Zylinder und montieren Sie die Druckanzeige (1) am Manometeranschluss oben an den Druckzylinder (3).

Für Werkstattpresse WP 20t und 30t:

• Befestigen Sie eine Stütze (17) mit den Schrauben (16), den Scheiben (19), den Federscheiben (20) und den Muttern (21) am linken Pfosten. Befestigen Sie dann die andere Stütze auf die gleiche Weise am rechten Pfosten.
• Befestigen Sie die einen Enden der Versteifungsbleche (15) mit den Schrauben (10), den Scheiben (11), den Federscheiben (12) und den Muttern (13) an der Stütze (17) und die anderen Enden am Rahmen (18).
• Setzen Sie den Arretierbolzen (38) in die Löcher im Rahmen ein und setzen Sie dann den verbundenen Rahmen (37) in den Pressenrahmen und auf den Stift.
• Bringen Sie die Pumpe (34) mit Schraube (10), Scheiben (11), Federscheiben (12) und Muttern (13) am rechten Pfosten an und setzen Sie dann den Pumphebel in die Griffhalterung ein.
• Den Hydraulikschlauch (35) an die Pumpe (34) anschließen und das Manometer (25) an den Manometeranschluss (27) montieren.

• Alle Bolzen und Schrauben festziehen.

WARNUNG! DIE SICHERHEITSHINWEISE MÜSSEN VOR DER VERWENDUNG GELESEN, VERSTANDEN UND UMGESETZT WERDEN.

Vor der ersten Inbetriebnahme

Entfernen Sie vor dem ersten Gebrauch des Produkts die Luft aus dem Hydrauliksystem: öffnen Sie das Ablassventil, indem Sie es gegen den Uhrzeigersinn drehen. Pumpen Sie mehrere volle Hübe, um die Luft im System zu entfernen.
Überprüfen Sie alle Teile und Bedingungen. Wenn ein Teil defekt ist, stellen Sie die Bedienung ein und wenden sich umgehend an Ihren Händler.

Betriebsanleitung

• Legen Sie den Fersenblock auf den Pressenbettrahmen und legen Sie das Werkstück auf den Fersenblock.
• Schließen Sie das Freigabeventil, indem Sie es im Uhrzeigersinn drehen, bis es fest geschlossen ist.
• Pumpen Sie mit dem Pumphebel, bis sich der gezackte Sattel dem Werkstück nähert.
• Werkstück und Stößel ausrichten, um die Mittelladung zu gewährleisten.
• Pumpen Sie, um das Werkstück zu belasten.
• Wenn die Arbeit beendet ist, stoppen Sie das Pumpen, und nehmen Sie die Last langsam und vorsichtig vom Werkstück, indem Sie das Entriegelungsventil in kleinen Schritten gegen den Uhrzeigersinn drehen.
Sobald der Stößel vollständig eingefahren ist, entfernen Sie das Werkstück von der Presse.

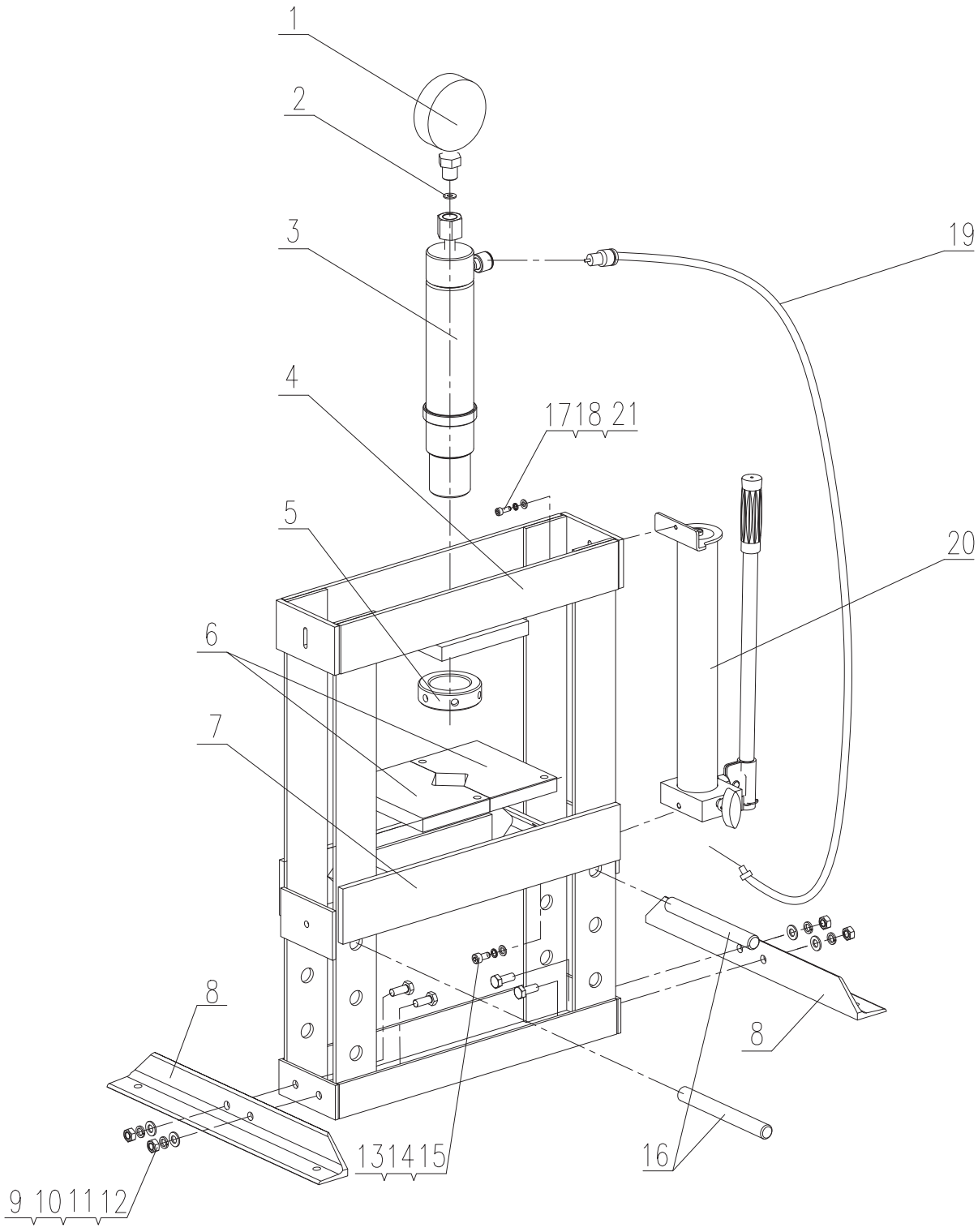
Instandhaltung

• Reinigen Sie die Außenseite der Presse mit einem trockenen, sauberen und weichen Tuch und schmieren Sie die Gelenke und alle beweglichen Teile bei Bedarf regelmäßig mit einem leichten Öl.
• Lagern Sie die Presse bei Nichtgebrauch an einem trockenen Ort, wobei der Stempel und der Kolben vollständig eingefahren sind.
• Wenn der Wirkungsgrad der Presse abnimmt, pumpen Sie die Luft aus dem Hydrauliksystem wie zuvor beschrieben.
• Überprüfen Sie das Hydrauliköl; Entfernen Sie die Öleinfüllmutter oben am Behälter. Wenn das Öl nicht ausreicht, füllen Sie bei Bedarf hochwertiges Hydraulikzylinderöl ein. Setzen Sie dann die Öleinfüllmutter wieder ein und pumpen Sie die Luft aus dem Hydrauliksystem aus.

Empfohlenes Hydrauliköl: Mobil HVI 13 nach ISO 6743-4 HV

Schefer Mietstapler GmbH, Winterbruckenweg 36, D-86316 Friedberg-Derching
Tel. +49 (0)821 567490, Fax: +49 (0)821 567493320, www.schefer-deutschland.de

Ersatzteileliste der Werkstattpresse WP 10t

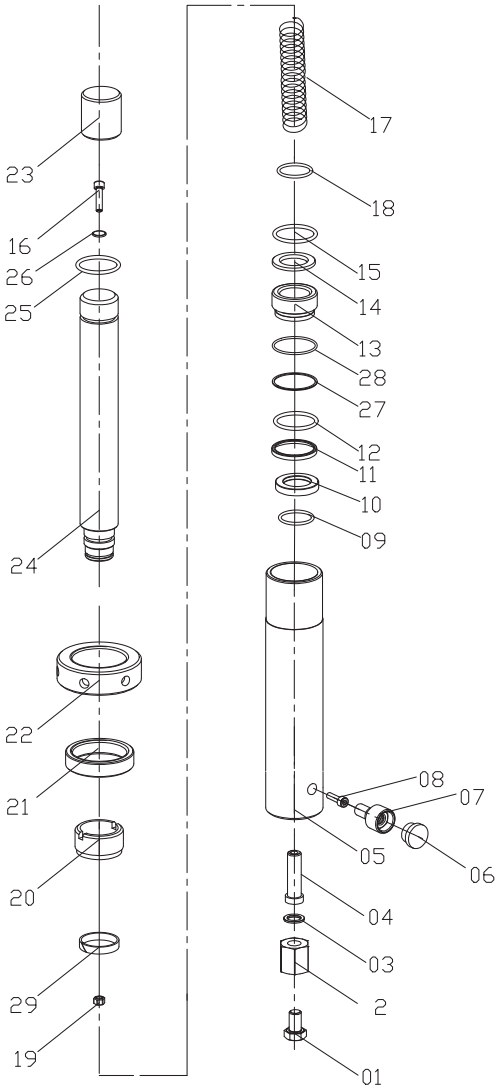


Ersatzteileliste der Werkstattpresse WP 10t

Nr	Beschreibung	Menge
1	Druckanzeige	1
2	Nylonring	1
3	Druckzylinder	1
4	Rahmen	1
5	Rundmutter	1
6	Pressplatte	2
7	Wangen verstellbar	1
8	Stützen	2
9	Schraube M10 × 25	4
10	Scheibe 10	4
11	Federscheibe 10	4
12	Mutter M10	4
13	Schraube M8 × 16	1
14	Federscheibe 8	1
15	Scheibe 8	1
16	Arretierbolzen	2
17	Schraube M6 × 16	1
18	Federscheibe 6	1
19	Schlauchanschluss	1
20	Handpumpe	1
21	Scheibe 6	1

Schefer Mietstapler GmbH, Winterbruckenweg 36, D-86316 Friedberg-Derching
Tel. +49 (0)821 567490, Fax: +49 (0)821 567493320, www.schefer-deutschland.de

Ersatzteilezeichnung und -liste des DRUCKKOLBEN für Werkstattprese WP 10t

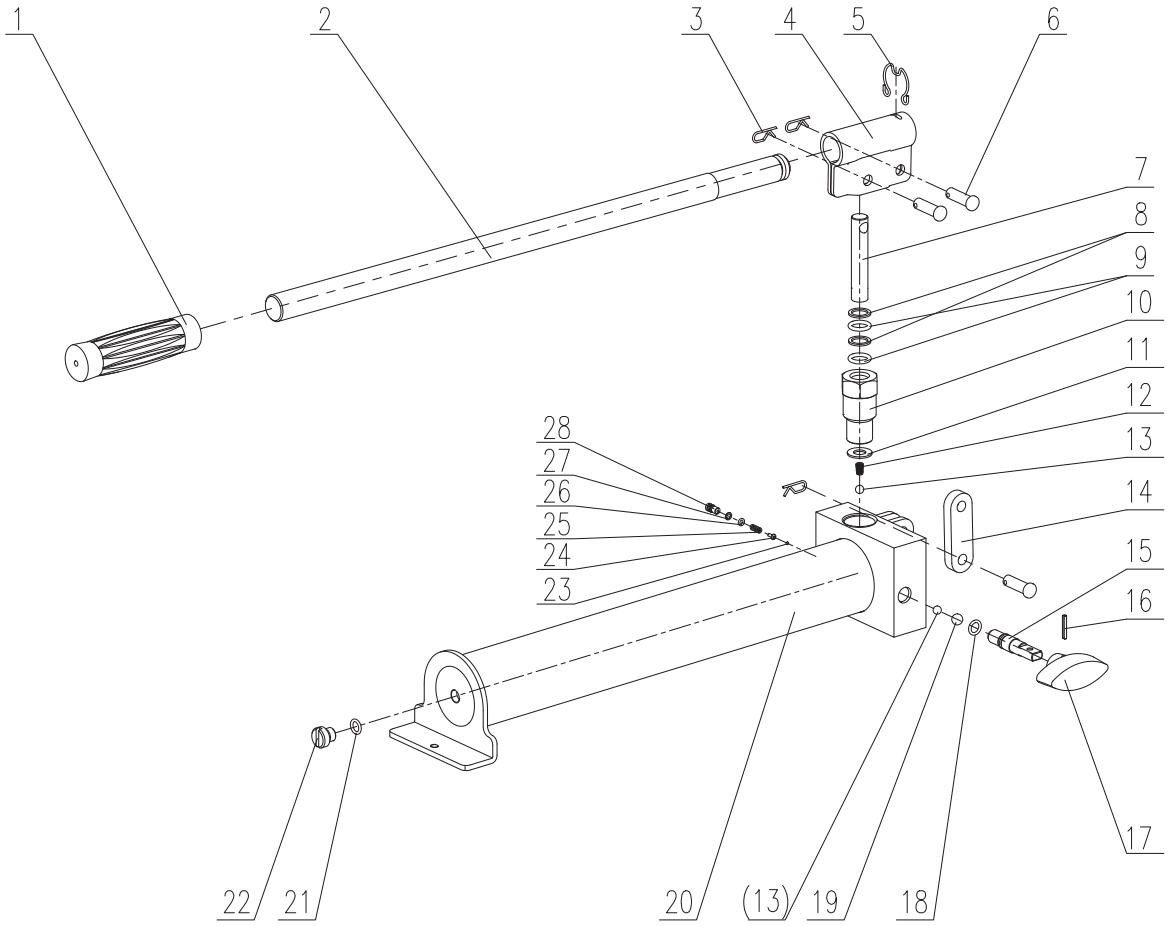


Nr.	Beschreibung	Menge
1	Bolzen	1
2	Hülse	1
3	Dichtring	1
4	Anschlusseinsatz	1
5	Zylinderkörper	1
6	Staubschutzkappe	1
7	Verbinder	1
8	Innensechskantschraube	1
9	Sicherungsring	1
10	Ring	1
11	Y-Ring	1
12	Haltering	1
13	Gewindestutzen	1
14	O-Ring	1
15	O-Ring	1

Nr.	Beschreibung	Menge
16	Schraube M8 × 12	1
17	Feder	1
18	Ring	1
19	Mutter M8	1
20	Gewindering	1
21	Oberer Stellring	1
22	Unterer Sicherungstellring	1
23	Endkappe	1
24	Kolbenstange	1
25	Sicherungsring	1
26	Dichtungsring	1
27	O-Ring	1
28	O-Ring	1
29	Führungsring	1

Schefer Mietstapler GmbH, Winterbruckenweg 36, D-86316 Friedberg-Derching
Tel. +49 (0)821 567490, Fax: +49 (0)821 567493320, www.schefer-deutschland.de

Ersatzteilezeichnung und -liste der PUMPE für Werkstatpresse WP 10t

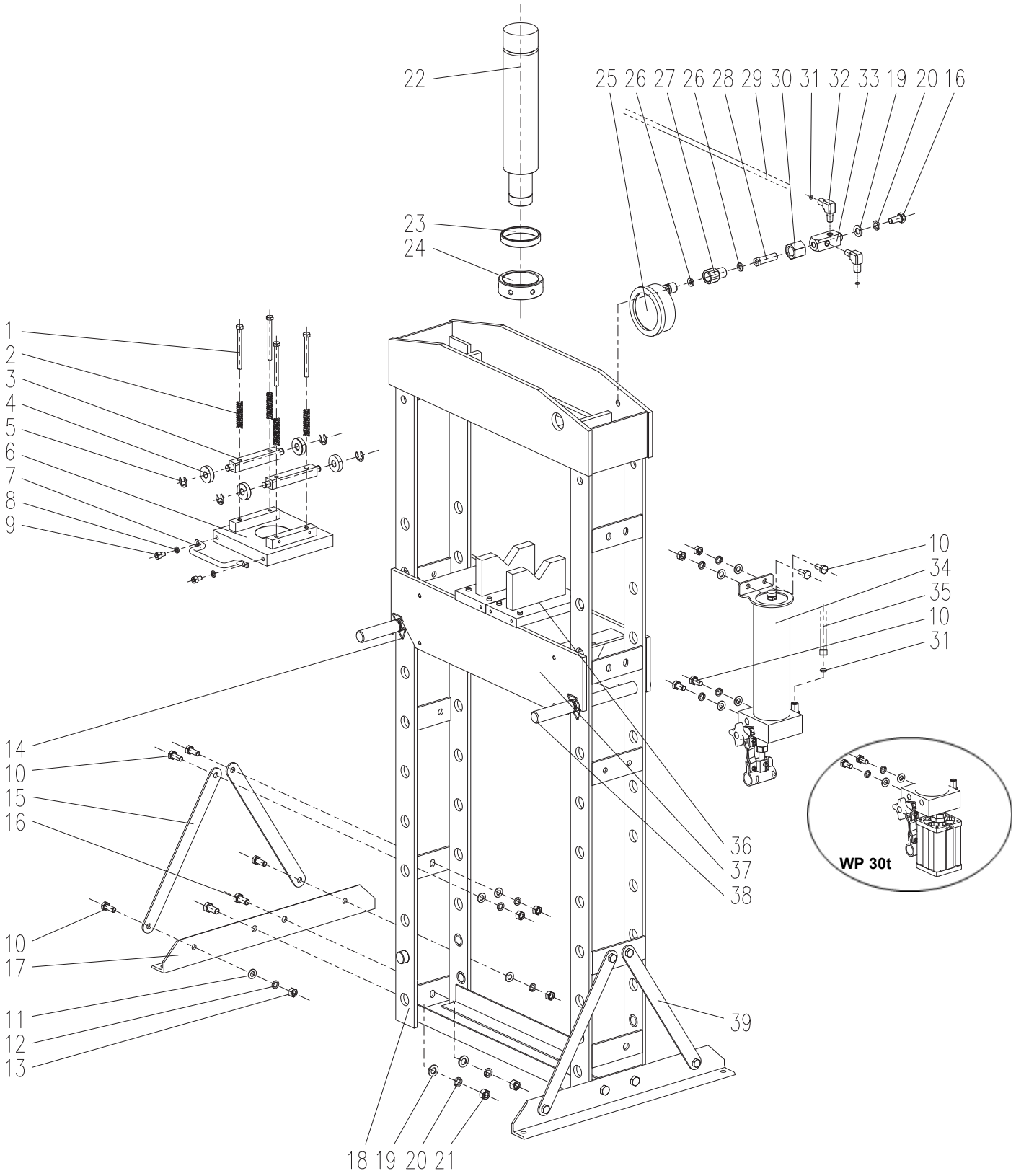


Nr.	Beschreibung	Menge
1	Gummigriff	1
2	Pumphebel	1
3	Splint	3
4	Pumphebelaufnahme	1
5	Steckfeder	1
6	Stift	3
7	Pumpkolben	1
8	Haltering	2
9	O-Ring	2
10	Pumpzylinder	1
11	Kupferring	1
12	Feder	1
13	6mm Stahlkugel	1
14	Verbindungsblech	1
15	Ventilschaft	1

Nr.	Beschreibung	Menge
16	Stift Ø 3 × 20	1
17	Spindelgriff	1
18	O-Ring	1
19	8mm Stahlkugel	1
20	Hydraulikaggregat	1
21	O-Ring 8,5 × 2,65 G	1
22	Verschlussschraube	1
23	2 mm Stahlkugel	1
24	Federteller	1
25	Feder	1
26	O-Ring	1
27	Haltering	1
28	Druckeinstellschraube	1

Schefer Mietstapler GmbH, Winterbruckenweg 36, D-86316 Friedberg-Derching
Tel. +49 (0)821 567490, Fax: +49 (0)821 567493320, www.schefer-deutschland.de

Ersatzteileliste der Werkstattpresse WP 20t und WP 30t

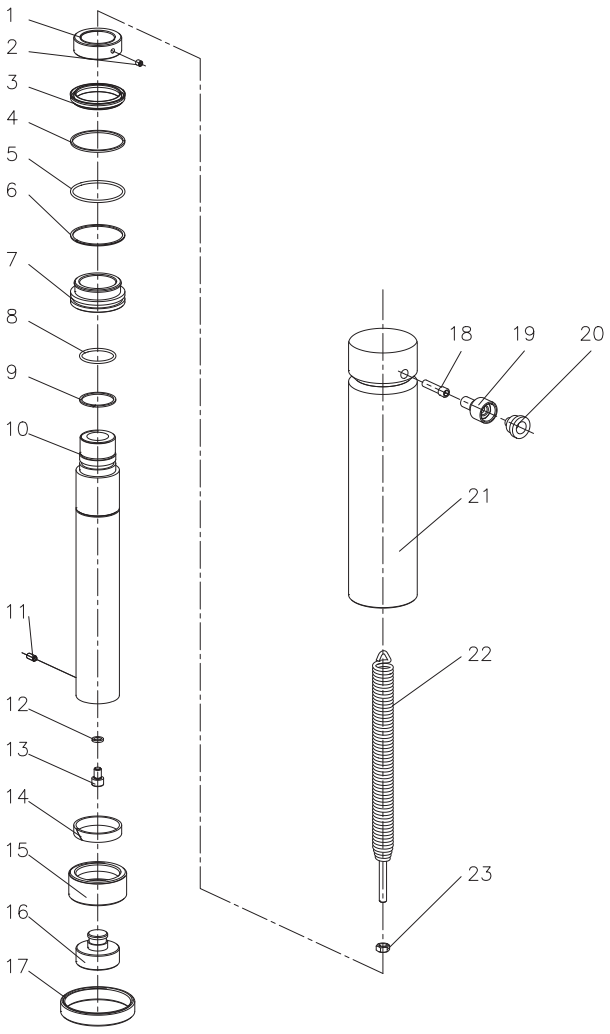


Ersatzteileliste der Werkstattpresse WP 20t und 30t

Nr.	Beschreibung	Menge
1	Schraube M8x110	4
2	Feder	4
3	Rollenwelle	2
4	Lager	4
5	Klemmring	4
6	Zylinder-Befestigungsplatte	1
7	Griff	1
8	Federscheibe 8	2
9	Schraube M8x10	2
10	Schraube M10x25	12
11	Scheibe 10	12
12	Federscheibe 10	12
13	Mutter M10	10
14	Sicherungsring	4
15	Versteifungsblech	2
16	Schraube M12x25	5
17	Abstützung	2
18	Rahmen	1
19	Scheibe 12	5
20	Federscheibe 12	5

Nr.	Beschreibung	Menge
21	Mutter M12	4
22	Zylinderteile	1
23	Schutzring	1
24	Schutzring	1
25	Druckanzeige	1
26	Dichtring	2
27	Manometeranschluss	1
28	Verbindungsstück	1
29	Hydraulikschlauch	1
30	Überwurfmutter	1
31	O-Ring	3
32	Direktverbinder	2
33	T-Verbinder	1
34	Pumpe	1
35	Hydraulikschlauch	1
36	Pressblock	1
37	Rahmen	1
38	Arretierbolzen	2
39	Versteifungsblech	2

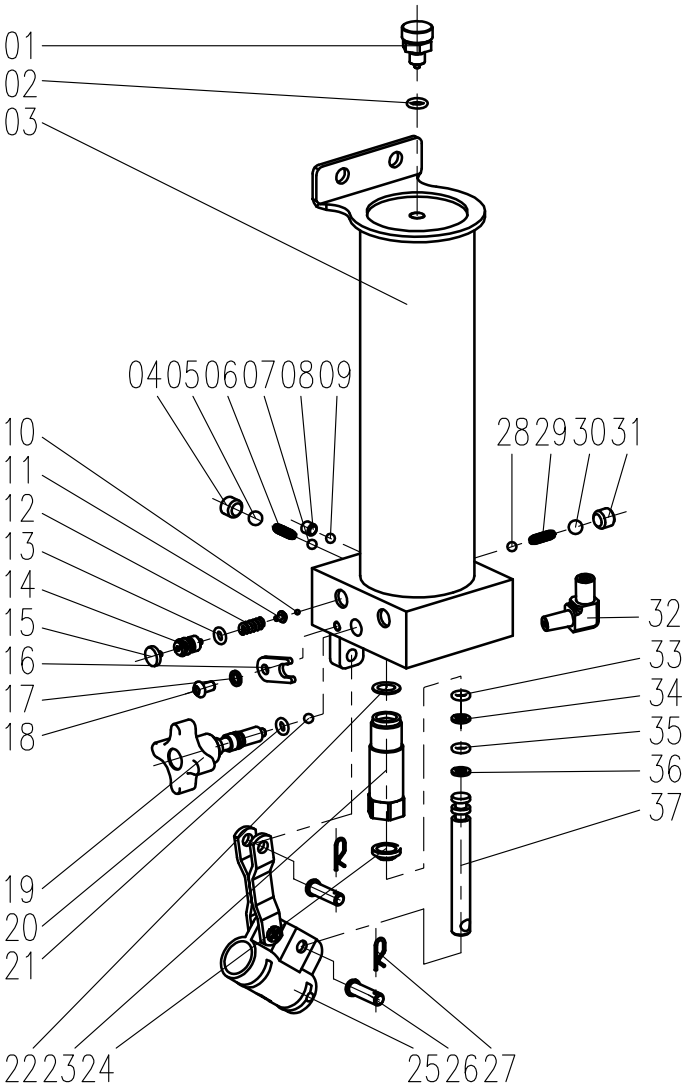
Ersatzteilezeichnung und -liste des DRUCKKOLBEN für Werkstattprese WP 20t und 30t



Nr.	Beschreibung	Menge
1	Distanzring	1
2	Schraube M6X6	1
3	Y-Ring	1
4	Rückenring	1
5	O-Ring	1
6	Nylonring	1
7	Kolbenring	1
8	O-Ring	1
9	Ring	1
10	Kolben	1
11	Schraube M6X10	1
12	Dichtungsring	1

Nr.	Beschreibung	Menge
13	Schraube M8X10	1
14	Führungsring	1
15	oberer Ring	1
16	Aufnahme	1
17	unterer Sicherungsring	1
18	Bolzen	1
19	Kupplung	1
20	Staubschutzkappe	1
21	Zylinder	1
22	Feder	1
23	Mutter M8	1

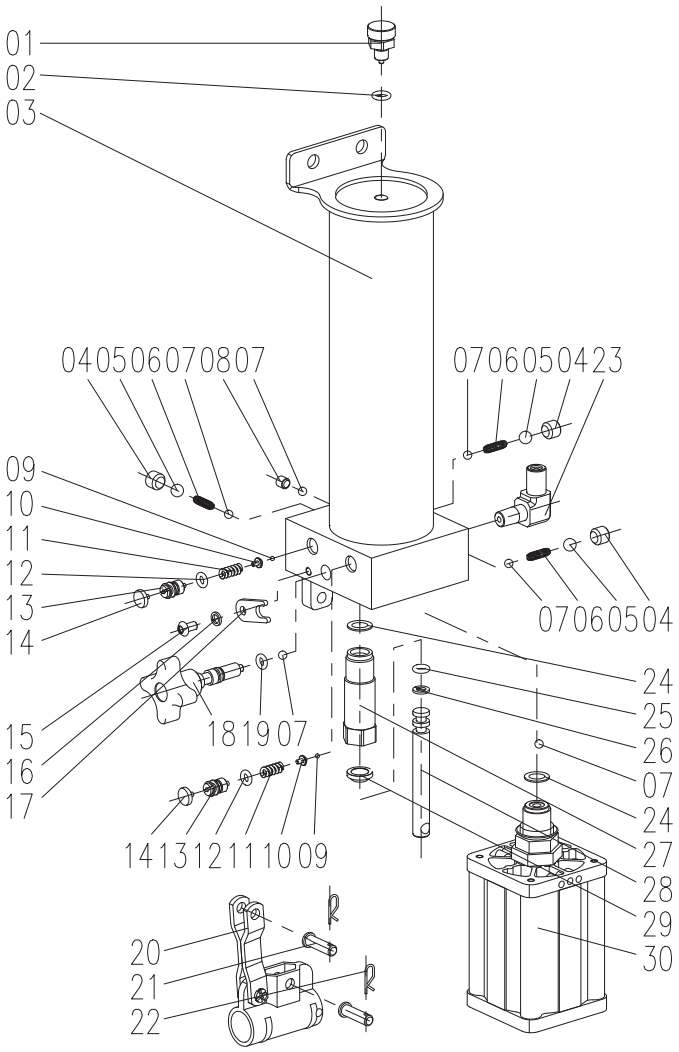
Ersatzteilezeichnung und -liste der PUMPE für Werkstatpresse WP 20t



No.	Beschreibung	Menge
1	Entlüftungsschraube	1
2	O-Ring	1
3	Hydraulikpumpeneinheit	1
4	Schraube M12X1.25X10	1
5	Kugelventil 9	1
6	Stahlkugelfeder	1
7	Kugelventil 6	1
8	Schraube M8x8	1
9	Kugel 6	1
10	Kugel 3	1
11	Federteller	1
12	Federsicherheitsventil	1
13	O-Ring	1
14	Druckeinstellschraube	1
15	Sicherheitsventilkappe	1
16	Begrenzer	1
17	Federscheibe 6	1
18	Schraube M6X10	1
19	Ablassventil	1

Nr	Beschreibung	Menge
20	O-Ring	1
21	Kugelventil 6	1
22	Kupferscheibe	1
23	Pumpzylinder	1
24	Abstreifer	1
25	Pumphebelaufnahme	1
26	Stift	2
27	Splint	2
28	Kugelventil 6	1
29	Feder	1
30	Kugel 9	1
31	Schraube M12X1.25X10	1
32	Winkelkupplung	1
33	O-Ring	1
34	Ring	1
35	O-Ring	1
36	Ring	1
37	Pumpkolben	1

Ersatzteilezeichnung und -liste der PUMPE für Werkstatpresse WP 30t



No	Beschreibung	Menge
1	Entlüftungsschraube	1
2	O-Ring	1
3	Hydraulikpumpeneinheit	1
4	M12X1.25X10	1
5	Kugelventil	1
6	Stahlkugelfeder	1
7	Kugelventil	1
8	M8x8	1
9	Kugelventil	1
10	Federteller	1
11	Federsicherheitsventil	1
12	O-Ring	1
13	Druckeinstellschraube	1
14	Sicherheitsventilkappe	1
15	Schraube M6X10	1

No	Beschreibung	Menge
16	Federscheibe6	1
17	Begrenzer	1
18	Ablassventil	1
19	O-Ring	1
20	Verbindungsblech	1
21	Stift	1
22	Spint	2
23	Winkelkupplung	2
24	Kupferring	1
25	O-Ring	1
26	Ring	1
27	Pumpzylinder	1
28	Pumpkolben	1
29	Abstreifer	1
30	Luftpumpe	1

EG-Konformitätserklärung
im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hiermit erklären wir, dass

Lasthebemagnet LHM Premium

2024010WP10
2024010WP20
2024010WP30

in der gelieferten Ausführung folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:

EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Weiter kommen folgende Normen zur Anwendung**:**

EN ISO	12100-1	Sicherheit von Maschinen
EN ISO	12100-2	Sicherheit von Maschinen
EN	982	Sicherheitstechnische Anforderungen; Hydraulik
EN	10025	Werkstoffeigenschaften für genormte Baustähle
DIN	18800	Stahlbauten Bemessung und Konstruktion
DIN	20022	Schläuche mit Drahtgeflechteinlage (soweit vorhanden)
DIN	51524	Hydrauliköl; Mindestanforderungen

Januar 2023 _____.
(Datum/Unterschrift/Firmenstempel)

Schefer Mietstapler GmbH
Winterbruckenweg 36
86316 Friedberg-Derching

Für Komplettierung, Montage und Inbetriebnahme gem. Betriebsanleitung zeichnet verantwortlich:

Ort: ..... Datum: .....

Verantwortlicher: ..... Firma: .....